



Una gama al servicio de los profesionales

Uma gama ao serviço dos profissionais

PENTRUDER

6 - 12 HF LEAN

La nueva Pentrunder 6-12HF Lean es una versión simplificada de una velocidad de la Pentrunder 6-2 HF con caja de cambios de dos velocidades. Corre sobre el mismo rail que las otras cortadoras, mismos protectores, etc. Tiene un motor de 20HP y la ventaja de este modelo es que es muy simple y seguro. Estos son algunos de los puntos que diferencian el 6-12HF Lean de otras máquinas:

Es una cortadora simple y segura que necesita menos mantenimiento que las máquinas de 2 y 4 velocidades. Porque?

- No tiene un reten rotativo para el agua que necesita mantenimientos frecuentes. El mismo que la 6-8HF que no ha necesitado mantenimiento desde hace dos años de su introducción.
- No tiene velocidad que cambiar, solo un simple sistema de reducción de velocidad que puede funcionar sin mantenimiento durante 1000 horas, si los cambios de aceite se realizan correctamente.
- No tiene un sistema de desconexión rápida. Una clara desventaja para muchos usuarios, pero la simplicidad vale mucho.
- Tiene un embrague sobredimensionado para reducir su mantenimiento, si es que llega a necesitarlo.
- El motor de alta frecuencia esta fijado al chasis, por lo que no hay peligro de fugas de aceite debido al desgaste de las juntas. Naturalmente el hecho de fijar el motor convierte al cabezal en más pesado que si se pudiera separar, pero el peso total del conjunto es solo de 29,5 kg por lo que no es un gran problema. Pero la ventaja es que los periodos de mantenimiento se alargan, necesitando solo el cambio de aceite en la caja de cambios y el brazo cada 300 horas.
- A pesar de su pequeño tamaño, la cortadora funciona correctamente con discos hasta 1200 mm. Dando su mejor resultado con discos hasta 1000 mm, pero un operario cualificado puede obtener buenos resultados con la máquina aún con discos de 1200 mm.
- Ruedas cónicas autolimpiables para un óptimo soporte y control del cabezal. Las ruedas están colocadas en el mismo plano que el disco de corte para un óptimo reparto de esfuerzos.
- La rotación del brazo esta protegida por un embrague en el caso de que el disco se quede bloqueado en el corte.
- Los motores de avance y giro están protegidos dentro del chasis. Ninguna parte eléctrica salvo los conectores están expuestos a la suciedad.

Características técnicas Pentrunder 6-12Hf Lean

Disco máximo de corte: 1200 mm
Profundidad máxima de corte: 520 mm (radio del disco menos 80 mm)

Disco máximo de inicio: 800 mm.
Diámetro interior: 60 mm
Potencia máxima de salida 15 Kw (20 Hp) con el Pentpak 418
Par máximo: 145 Nm @400 Hz
Velocidad del eje en carga (Nota: Max potencia a @400Hz)

730 rpm@300 Hz

850 rpm@350 Hz

970 rpm@400 Hz

1060 rpm@440 Hz

Variable en continuo de 300 Hz a 440 Hz, mediante el potenciómetro de control de velocidad. Ver manual para mayores detalles.

Motor de avance Vel max

24V DC - 2,0 m / min

Motor de giro vel max.

24V DC - 1,6 rpm

Refrigeración: Central por la brida
Corte a ras de muro 6 x M8 a 130 mm

Peso de cabezal 29,5 Kg incluida brida y motor

Todas las especificaciones pueden cambiarse sin previo aviso



La Pentrunder 6-12Hf Lean esta alimentada por el convertidor de alta frecuencia Pentpak 418

El Pentpak 418 es un convertidor de alta frecuencia ligero de solo 26 Kg

El control automático de velocidad convierte el corte en fácil y eficiente